

# TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE (H/F)

## Description

Le technicien de maintenance industrielle assure et coordonne la maintenance préventive et curative d'une ligne de production. Il anticipe les pannes par le contrôle et l'entretien des machines et des matériels : réglage, graissage... Il diagnostique leur origine et encadre leur réparation dans les plus brefs délais (changement d'une pièce défectueuse, correction du programme informatique qui pilote la machine...). Il permet ainsi le maintien du rythme et de la qualité de la production. Il propose et teste des solutions pour améliorer la performance des équipements industriels. Une partie de son activité peut désormais se faire à distance, par téléphone ou via internet (télémaintenance).

Le métier de technicien de maintenance industrielle recouvre des fonctions variées : il peut par exemple être responsable sécurité ou être spécialiste en gestion de maintenance assistée par ordinateur. Ce professionnel peut intervenir dans de très nombreux secteurs : agroalimentaire, télécommunications, automobile, aéronautique, bâtiment, métallurgie...

## Qualités et compétences

Le technicien de maintenance industrielle intervient sur des équipements alliant diverses technologies. Il doit donc avoir des connaissances pluridisciplinaires : automatismes, mécanique, hydraulique, pneumatique, électricité industrielle. La maîtrise des logiciels de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO) est désormais requise. Il doit faire preuve d'un esprit d'analyse et aimer travailler en équipe. Il doit enfin avoir un grand sens de l'organisation de manière à limiter les temps d'intervention.

## Perspectives et évolution

Les techniciens de maintenance industrielle bénéficient de nombreuses possibilités de recrutement dans toutes les industries et dans les sociétés de maintenance spécialisées. Ils peuvent évoluer vers des fonctions d'encadrement (chef d'équipe) ou devenir responsables en fabrication ou en qualité.



**Franck GALANTI est conducteur de travaux chez G.N.T. (Générale Nancéienne de Travaux) à Champigneulle. Il maîtrise le métier de technicien de maintenance industrielle pour l'avoir pratiqué pendant plusieurs années. Son parcours, dynamique et ambitieux, lui permet de poser un regard expérimenté sur la profession.**

Titulaire à l'origine de son expérience professionnelle d'un CAP d'électromécanicien, Franck GALANTI a élargi le champ de ses compétences en travaillant dans différentes entreprises, en tant qu'électricien, électromécanicien, mécanicien d'entretien puis chef d'équipe en mécanique. En 1999, il intègre l'entreprise G.N.T., spécialisée dans la tuyauterie et dans la maintenance industrielle, en tant que chef de chantier. Après une VAE, il obtient son Brevet de Technicien Supérieur et prend les fonctions de conducteur de travaux. « Nous répondons aux besoins de maintenance industrielle d'une clientèle multiple, spécialisée notamment dans l'agro-alimentaire, la papeterie, l'automobile...Le techni-

rien de maintenance industrielle, dont la fonction essentielle est de maintenir en bon état de marche les lignes de production, intervient à différents stades : la prévention, grâce à un entretien planifié et régulier, la réparation après diagnostic de dysfonctionnement. En matière de prévention, il a pour obligation, vis-à-vis du client, de faire une proposition d'amélioration,

notamment pour augmenter la production, renforcer la sécurité des postes de travail... Le technicien de maintenance réalise ensuite un compte-rendu de son intervention qu'il transmet à son responsable ». Face aux technologies de plus en plus innovantes, le technicien doit mettre régulièrement ses compé-

tences et connaissances à jour.

Si les interventions en « préventif » sont généralement programmées (souvent le week-end lors des arrêts de production), les réparations sur pannes sont assurées lors d'astreintes (24h sur 24). Capacité d'adaptation sur imprévu est une facette reconnue de la profes-

## Gérer les imprévus

sion ! Le métier peut souvent conduire à une évolution de poste. Aujourd'hui, en tant que conducteur de travaux, Franck GALANTI gère les chantiers : chiffrage, équipe, organisation, planification, suivi des travaux, commandes... Une activité qui le passionne par sa diversité, son autonomie et son relationnel clientèle.

## PARCOURS DE FORMATION

Le métier est accessible avec un bac pro Maintenance des équipements industriels après un BEP Maintenance des systèmes mécaniques automatisés ou un BEP Maintenance des équipements de commande des systèmes industriels.

Les titulaires des BTS et des DUT dans le domaine sont appréciés par les recruteurs. Ces techniciens supérieurs animent les équipes de maintenance. Des nombreuses licences professionnelles proposent des options en maintenance. Elles permettent d'occuper

des postes de responsable en maintenance.

Le certificat de qualification paritaire de la Métallurgie « agent de maintenance des systèmes de production » est très professionnalisant et permet une reconnaissance par la profession de la maîtrise des compétences associées.

### Titres et diplômes en Lorraine

- BAC PRO Maintenance des équipements industriels.
- BTS Maintenance industrielle
- BTS Mécanique et automatismes industriels
- DUT Génie industriel et maintenance

**Union des Industries et Métiers de la Métallurgie Lorraine (UIMM Lorraine)**  
03 87 74 33 65 • [www.uimm57.fr](http://www.uimm57.fr)  
[www.uimm54.fr](http://www.uimm54.fr)

**CFAI 54-55-88**  
03 83 95 35 32 • [www.afpi54-88.com](http://www.afpi54-88.com)

**CFAI 57 - CEFASIM**  
03 87 76 41 77 - 03 82 82 43 80  
• [www.cfai-moselle.com.fr](http://www.cfai-moselle.com.fr)

**ADEFIM** : 03 83 95 65 50 (Meurthe et Moselle/Vosges),  
03 29 79 73 04 (Meuse), 03 87 74 54 48 (Moselle)  
• [www.opcaim.com](http://www.opcaim.com)